



Axalta Tufcote® 72P

Esmalte Acrílico Blanco DTM
Base Agua

Descripción general

Tipo: Esmalte Acrílico Latex.

Tufcote® 72P es un esmalte acrílico DTM.

Es de secado rápido, bajo VOC (1.9 lbs/gal), autoimprimante, puede ser aplicado en interiores o exteriores sobre acero al carbón y sobre mampostería en general adecuadamente preparada. Está diseñado para exposiciones en ambientes corrosivos de ligeros a moderados en el área industrial.

El Tufcote® 72P provee buena adherencia, brillo retención de color, lavabilidad y bajo olor.

Relación de mezcla

Apariencia

Brillante

Disponibilidad de Color

Blanco

Presentación

Cubeta de 19 Litros.

Peso por presentación

Cubeta de 19 Lts. - 22.99 Kgs.

Compatibilidad

Puede ser aplicado sobre sí mismo (autoimprimante), directo sobre metal, y sobre la mayoría de los acabados envejecidos adecuadamente preparados.

Temperatura máxima de servicio

93 °C en servicio continuo.

Aplicación

Condiciones de Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 10°C o mayor a 43°C. El sustrato debe estar al menos 3°C por arriba de la temperatura de rocío. La humedad relativa debe ser menor al 85%.



Aplicación

Preparación de la superficie

Para acero es altamente recomendada la preparación a metal blanco para óptimo desempeño. Para concreto la superficie deberá ser preparada con cepillo de cerdas para eliminar polvo, lavado con cepillo de alambre y agua, deje secar, retire el exceso de polvo y residuos con cepillo de cerdas nuevamente y aplique sellador alcalino YA115 diluido 3 partes de agua por una de sellador. Consulte a su representante si tiene dudas en la preparación de la superficie. Para superficies nuevas emprimadas se deben limpiar y secar. Si están contaminadas lave con agua y jabón, enjuague y sopletee para secar. Superficies previamente pintadas se debe remover toda la pintura incluyendo los bordes.

Pinturas extremadamente brillantes deben ser lijadas para mejorar la adherencia. Puntos expuestos se deben emprimar (excepto madera) con 72P Axalta. Aplique dos manos, respetando un tiempo de oreo entre cada mano de 5 mins. Si ocurre sangrado de óxido aplique manos adicionales.

Equipos de Aplicación

Puede ser aplicado con aspersión, brocha o rodillo. Para una adecuada aplicación configure la presión de la pistola.

Preparación de la mezcla y vida útil

Un solo componente base agua.

Vida útil - No aplica.

Usos sugeridos

Para áreas donde se requieran materiales de bajos VOC's, para áreas donde se requieran productos base agua y de bajo olor.

Se recomienda para acero al carbón, mampostería en general. No se recomienda para ambientes corrosivos severos, inmersión, o sobre superficies oxidadas o deterioradas.

Condiciones de almacenamiento

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre 2°C y 48°C. No congele el producto.

Propiedades Físicas

PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO
a) Viscosidad empaque	85 - 90 kus	ASTM D212
b) Densidad (Kg./lt) (mezcla)	1.21	ASTM D1475
c) Sólidos en peso (%) (mezcla)	47.73	ASTM D2369
d) Sólidos en volumen (%) (mezcla)	37.1	ASTM D2697
e) Base	Tufcote® 72P	
f) Catalizador	No requiere	
g) Reductor	Agua	
h) Solvente de limpieza	Agua	
i) Porcentaje de reducción recomendado:		
Brocha o rodillo	10%	
Aspersión	10 - 15%	
j) Aplicación por aspersión:		
Presión en la pistola (psi)	40 - 60	
Tiempo de oreo entre manos	5 minutos	
k) Tiempos de secado @ 25°C y 50% HR:		
Al tacto	1 hora	ASTM D 1640
Para recubrir con acabados	3 hr	
Para repintar:	4 a 8 horas	ASTM D 1640
Curado total	24 hr	ASTM D 1640
l) Espesor de película recomendado:		
Húmedo (mil. de pulg.)	5.5 - 6	
Seco (mil. de pulg.)	2.0 - 3.0	ASTM D4414
m) Rendimiento Teórico a 1 mil.de pulg. (m ² /lt) **	13.9	ASTM D1186
n) V.O.C. de la mezcla lb/gal (Kg/lt)	1.9 (0.228)	ASTM D3960

o) Especificación aplicación con pistola:

	Binks	De Vibiss	Graco
Pistola	#18 ó # 62	JGA-502 / MBC510	800
Tobera	66 ó 63C	E o FF	03 ó 04
Boquilla	6PE ó 63PE	78, 704, 765	02, 021 ó 03

p) Especificación aplicación con airless

Bomba	30:1 Bulldog (Graco)
Filtro alta presión	Malla 60
Manguera	1/2 x 100'
Pistola airless	Graco 208663
Tips (boquilla)	0.013" - 0.021"
Presión mínima	2,000 lbs

Caducidad

Consúmase antes de 12 meses después de haberse fabricado.

Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta Coating Systems, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.